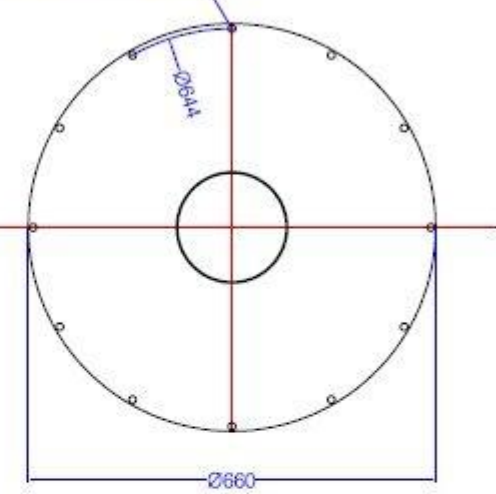


n° 12 fori filettati M12 nell'acciaio della carcassa per il calettamento della turbina al rotore del generatore. Forature su ambedue i lati



- BRG 630 /6 L= 940mm 20 kW at 60 rpm
- BRG 630 /4 L= 780mm 15 kW at 60 rpm
- BRG 630 /2 L= 620mm 10 kW at 60 rpm
- BRG 630 /1 L= 540mm 8 kW at 60 rpm

APPROVATO DA: G. VIGLI	DATA: Created by Spencer Sharp	II Windpoweralternators.co.uk	
N. DESIGNO 7386 A		FOGLIO 01	SCALA
DISEGNATO N. Libelli		DATA 14-03-11	
<small>QUOTE NON TOLLERATE DA TIRI</small> <small>GRUPPO PRECISIONE</small>		<small>SIMBOLI VALORI DI TIRI</small> <b>BRG 630</b> <b>A rotore esterno</b>	
<small>QUOTE ANGOLI</small> >10° 10' 10" 10" >15 15' 15" 15" >20 20' 20" 20" >30 30' 30" 30" >45 45' 45" 45" >60 60' 60" 60" >90 90' 90" 90" >120 120' 120" 120" >150 150' 150" 150" >180 180' 180" 180"	<small>MODIFICHE</small> 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		
MATERIALE:			